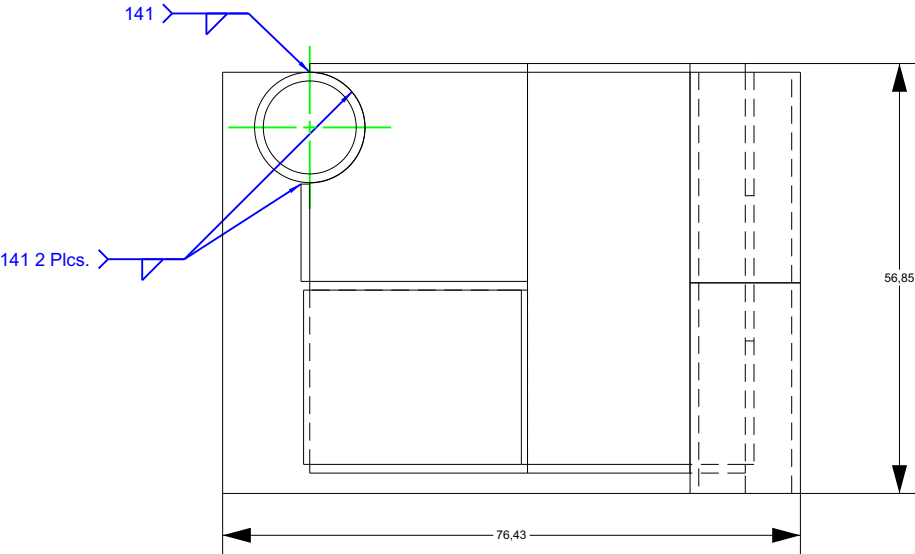


A

Примечание

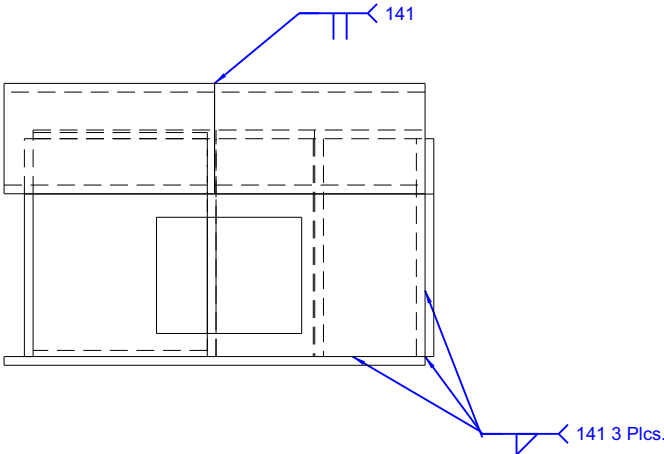
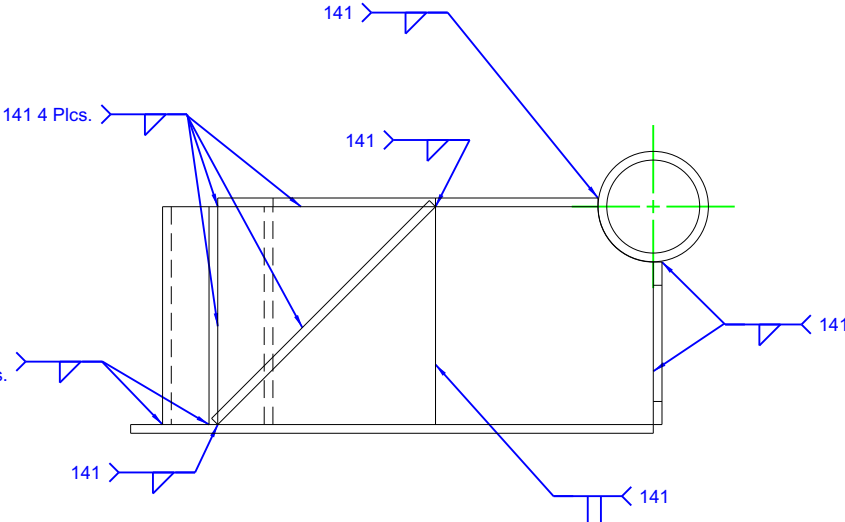
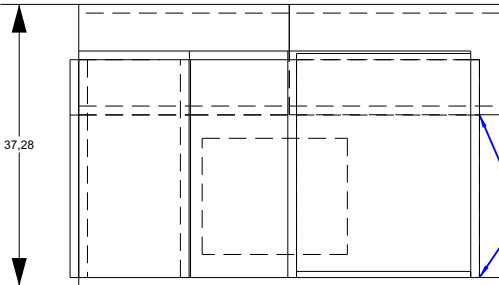
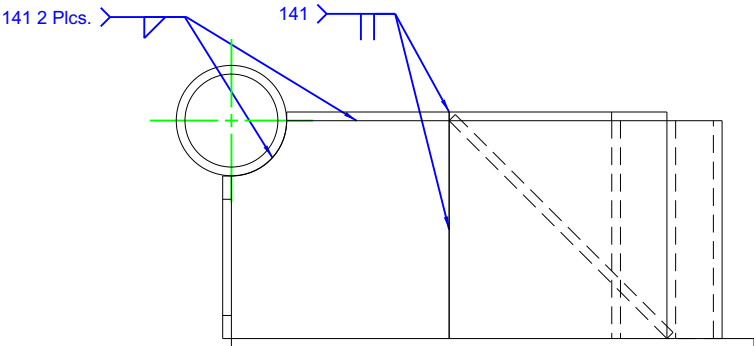
1. Сборка выполняется в любом положении и любым процессом в любой последовательности. Прихватки выполняются снаружи . и их длина не должна превышать 10мм.
Все сварные швы должны быть сделаны, как указано на чертеже.
2. Катет угловых швов 3мм (+1-0).
3. Механическая обработка лицевых швов запрещена
5. процес TIG (141); присадка ER308L, защитный газ 100% Ar.

B



A

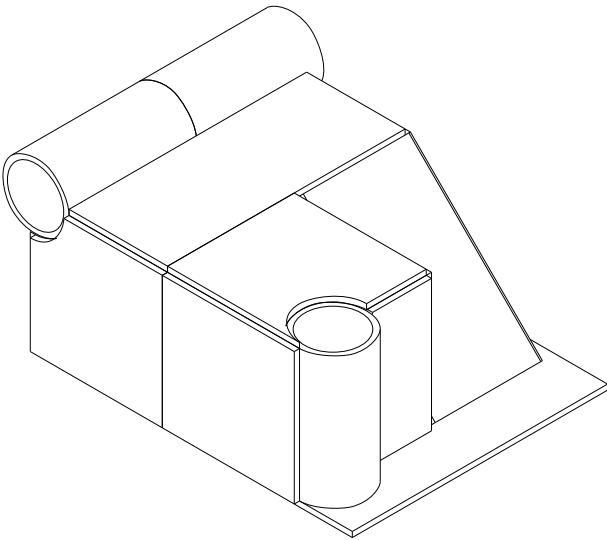
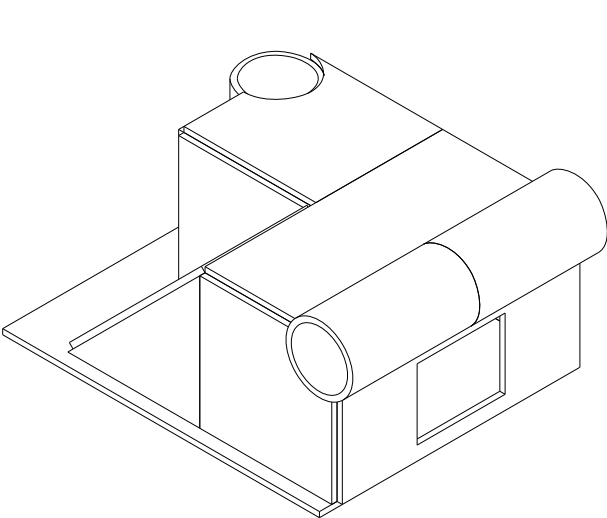
C



C

D

E



D

E

F

Test Project for 42nd World Skills Competition
São Paulo, Brazil 2015
Copyright 2015 Worldskills International,
All Rights Reserved.

Skill: WELDING

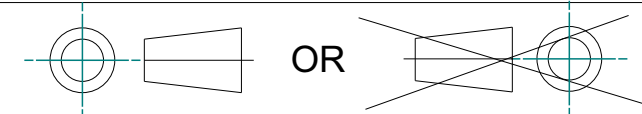
Scale: NONE

Date:

Paper: A3

Drawn / Design by: N.Peterson

Description:



Drawing No:

Rev:

1 of 2

F