



Процессы сварки:

- Ручная дуговая покрытыми электродами-111
- Полуавтоматическая порволокой сплошного сечения-135
- Полуавтоматическая порошковой проволокой-136
- Аргоннодуговая-141

Примечание

- Прихватку выполнить любым из процессов указанных на чертеже в любом пространственном положении.
- Прихватки выполнять только с наружной стороны ёмкости, длина прихваток не должна превышать 15мм.
- Катет углового шва 10мм с допуском +2мм.
- Механическая обработка лицевого шва шлифованием запрещена.
- Допускается обработка лицевого шва металлической щеткой.

Test Project for the 43rd WorldSkills
Competition in São Paulo, Brazil, 2015.

All Rights Reserved.

Skill: 10. Welding, Schweissen, Soudage

Scale: N. T. S

Date: 14. June. 2013

Paper: A3

Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW

Description: Pressure Vessel-Symbols



OR



Drawing No:WSC2015_TP10_TW_PV_SYMBOLS_ISO A

Rev:

Page:

Appd:

Sign: