



UNIT:mm

**Процессы сварки:**  
 Ручная дуговая--111  
 Полуавтоматическая проволокой сплошного сечения--135  
 полуавтоматическая порошковой проволокой-136  
 Аргоннодуговая-141

# Примечание

1. Прихватки выполнить в любом пространственном положении , любым процессом указанным на чертеже.
2. Прихватки выполнять только с наружной стороны сосуда, длинна не должна превышать 15мм.
3. Катет угловых швов 10мм с допуском +2мм.
4. Механическая обработка лицевых швов шлифованием запрещена..
5. Допускается обработка лицевых швов проволоочной щеткой.

Test Project for the 43rd WorldSkills  
 Competition in São Paulo, Brazil, 2015.

All Rights Reserved.

Skill: 10. Welding, Schweißen, Soudage

Scale: N. T. S Date: 14. June. 2013 Paper: A3

Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW

Description: Pressure Vessel-Assembly



OR



Drawing No:WSC2015\_TP10\_TW\_PV\_ASSEMBLY\_ISO E

Rev: Appd: Sign: