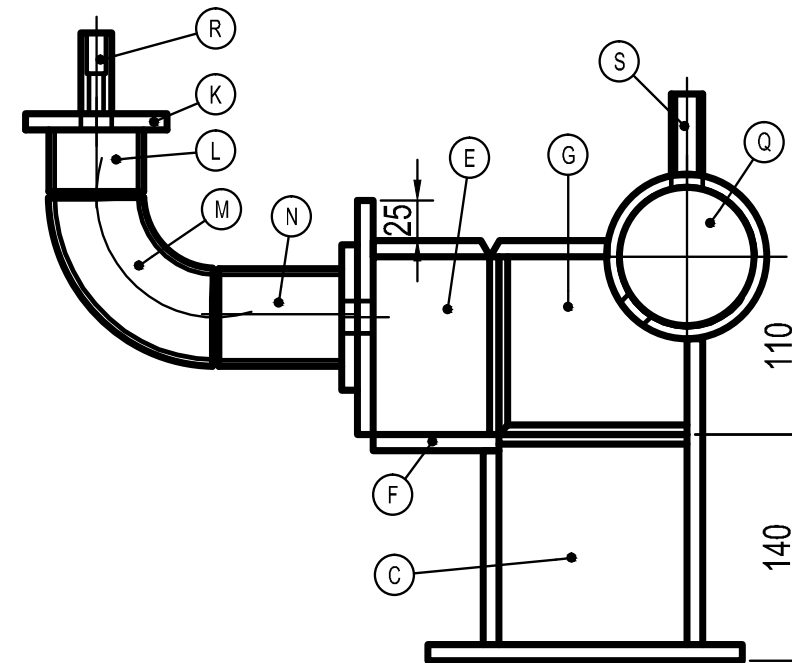
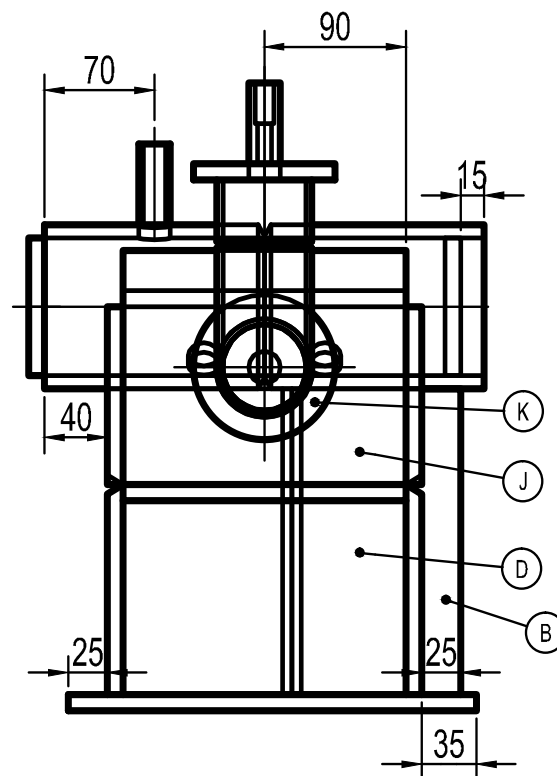
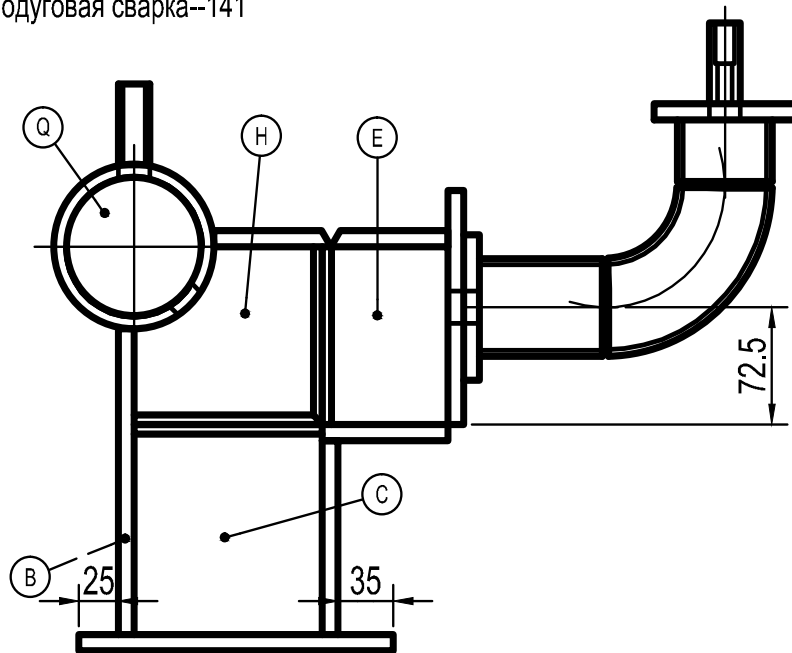


Процессы сварки:
Ручная дуговая сварка --111
Полуавтоматическая проволокой
сплошного сечения --135
Полуавтоматическая порошковой
проволокой--136
Аргоннодуговая сварка--141



UNIT:mm

Примечание:

1. Прихватка выполняется любым из процессов указанных на чертеже в любом пространственном положении.
2. Прихватки выполняются только с наружной стороны емкости, их длина не должна превышать 15мм.
3. Катет угловых швов 10мм с допуском +2мм
4. Механическая обработка лицевых швов запрещена.
5. Заключительная очистка может выполняться с помощью проволочной щетки.

Test Project for the 43rd WorldSkills
Competition in São Paulo, Brazil, 2015.

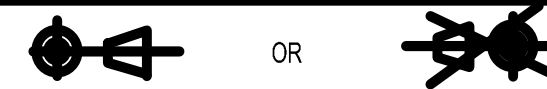
All Rights Reserved.

Skill: 10. Welding, Schweißen, Soudage

Scale: N. T. S Date: 14. June. 2013 Paper: A3

Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW

Description: Pressure Vessel-Assembly



Drawing No:WSC2015_TP10_TW_PV_ASSEMBLY_ISO A

Rev: Page:

Appd: Sign: