



Процессы сварки:
Ручная дуговая плавящимися электродами -111
Полуавтоматическая проволокой сплошного сечения -135
Полуавтоматическая порошковой проволокой -136
Аргоннодуговая -141

Примечание:

1. Прихватка может быть выполнена любым процессом указанным на чертеже, в любом пространственном положении.
2. Прихватки выполняются только с лицевой стороны, длина прихваток не должна превышать 15мм.
3. Катет углового шва 10мм с допуском +2мм.
4. Механическая обработка лицевого шва шлифованием запрещена.
5. Зачистка лицевого шва может быть выполнена при помощи проволочной щетки.

Test Project for the 43rd WorldSkills
Competition in São Paulo, Brazil, 2015.

All Rights Reserved.

| | | | |
|--|----------------------|-----------|--|
| Skill: 10. Welding, Schweißen, Soudage | | |  OR  |
| Scale: N. T. S | Date: 14. June. 2013 | Paper: A3 | |
| Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW | | | Drawing No: WSC2015_TP10_TW_PV_SYMBOLS_ISO E |
| Description: Pressure Vessel-Symbols | | | Rev: Appd: Sign: |