|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   | ГОСТ 3. 1117 – 85 Форма 2 |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подп. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
| Принял. |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
|  | **«УТВЕРЖДАЮ»**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г. |
| Комплект технологической документации*на технологический процесс обработки* *детали «Корпус»*  |
|  | Проверил \_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  подпись Ф.И.О. Разработал \_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ подпись Ф.И.О. |  |
| **ТЛ** |  |  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
| Принял. |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
| М 02 | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н. расх. | КИМ | Код заготовки | Профиль и размер | КД | МЗ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | №оп. | Код, наименование операции | Обозначение документов |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф | Р. | УТ | Кр. | Коид. | ЕН | ОП | К шт. | Т п.з. | Т шт. |
| 03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 06 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 07 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **МК** |  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1б |  |
| Дубл. |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | С.М. | Проф | Р. | У.Т. | Кр. | Коид. | Е.Н. | О.П. | К. шт. | Т п.з. | Т шт. |
| К/М | Наименование детали, сб. единицы или материала | Обозначение, код | А.П. | Е.В. | Е.Н. | К.И. | Н.расх |
| 01 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **МК** |  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1404 – 86 Форма 3 |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
| Принял. |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| Наименование операции | Материал | Твердость | ЕВ | МД | Профиль и размеры | МЗ | КОИД |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Оборудование, устройство ЧПУ | Обозначение программы | ТО. | ТВ. | ТП.З. | ТШТ. | СОЖ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Р |  | П.И. | Д или В | L | t | i | S | n | V | ТВ. | ТО. |
| 01 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 06 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 07 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОК** |  |
|  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1404 – 86 Форма 2а |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Р |  | ПИ | D или В | L | t | i | S | n | V | Тмв | То |
| 01 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 06 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 07 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ОК** |  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3, 1105 – 84 Форма 7 |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
| Принял. |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
|  |
| **КЭ** |  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1502 – 85 Форма 2 |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Изм. | Лист. | № докум. | Подпись. | Дата. |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
| Принял. |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| Наименование операции | Наименование, марка материала | МД |
|  |  |  |
| Наименование оборудования | ТО. | ТВ. |  | Обозначение ИОТ |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Р | Контролируемые параметры | Код средств ТО | Наименование средств ТО | Объем и ПК | ТО./ТВ. |
| 01 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 02 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 03 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 06 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 07 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **ОК** | Технический контроль |
|  |  |