

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

Наименование компетенции	Сварочные технологии
Наименование организации	ГБПОУ ВО КПГК
Ответственный за составление	Яковлева Л.Ю.
Телефон для связи	89190216399

Список расходных материалов

№	Наименование	Ссылка на сайт с техническим описанием	Ед. изм.	Кол-во на 1 человека	Кол-во на всех участников демонстрационного экзамена
1.	Сварочные электроды диам 2,5 мм	марки УОНИИ 13/55 ГОСТ 9466-75 Ø 2,5мм, 2,5 кг. (либо их аналог)	пачка	1	15
2.	Сварочные электроды диам 3,0 мм	марки УОНИИ 13/55 ГОСТ 9466-75 Ø 3,0мм, 2,5 кг. (либо их аналог)	пачка	1	15
3.	Сварочные электроды диам 4,0 мм	марки УОНИИ 13/55 ГОСТ 9466-75 Ø 4,0мм, 2,5 кг. (либо их аналог)	пачка	1	15
4.	Вольфрамовые электроды	марки WL-15 Ø 2,4 мм или заменители WL-20 Ø 2,4 мм; ISO 6848-2004	шт	2	30
5.	Бухта сварочной проволоки	марка 1,0 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70 (либо аналог) бухта 5кг	шт	1	15
6.	Бухта порошковой сварочной проволоки Hobart Brothers TM 101 (1.2 мм) бухта 11,34 кг - или аналоги Outershield® MC460VD-H, INNERSHIELD® NR®-311 AWS: E70T-7 (производитель The Lincoln Electric Company), Power Pipe 60R	Порошковая сварочная проволока, предназначена для сварки в среде защитных газов углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях.	шт	1	15

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

	(ПП-60P) (производитель ЗАО «НПФ «ИТС»), Tubrod 15.19, Tubrod 15.17.(ООО «ЭСАБ»).				
7.	Присадочный пруток для TIGсварки алюминиевых сплавов	в соответствии с маркой поставляемого основного материала Ø1,6мм	шт	10	150
8.	Присадочный пруток для TIGсварки алюминиевых сплавов	в соответствии с маркой поставляемого основного материала Ø2,4мм	шт	10	150
9.	Присадочный пруток для TIG сварки углеродистой стали (в соответствии с маркой поставляемого основного материала) Ø 1,6мм	в соответствии с маркой поставляемого основного материала Ø1,6мм	шт	5	75
10.	Присадочный пруток для TIG сварки углеродистой стали (в соответствии с маркой поставляемого основного материала) Ø 2,4мм	в соответствии с маркой поставляемого основного материала Ø2,4мм	шт	5	75
11.	Диски шлифовальные 125x22x6мм.	под УШМ круг 125 мм	шт	3	45
12.	Диски отрезные 125x22x2мм.	под УШМ круг 125 мм	шт	5	75
13.	Щетка дисковая стальная 125x22мм.	под УШМ круг 125 мм	шт	2	20
14.	Приспособление для сборки труб модуля №1А	уголок №4 длина 200 мм	шт	1	15
15.	Газовое сопло стандартное	для сварочного оборудования Kemppi	1 шт.	1 на рабочее место	5
16.	Контактный наконечник 1,2	для сварочного оборудования Kemppi	шт	1 на рабочее место	5

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

17.	Контактный наконечник 1,0	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
18.	Уплотнительная втулка (цанга) \varnothing 2,4	для сварочного оборудования Ketppi	шт.	1 на рабочее место	5
19.	Корпус для уплотнительной втулки стандартный \varnothing 2,4	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
20.	Корпус для уплотнительной втулки газовая линза \varnothing 2,4	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
21.	Изолирующее кольцо под стандартное сопло	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
22.	Изолирующее кольцо под сопло с газовой линзой	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
23.	Газовое сопло стандартное №7	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
24.	Газовое сопло / линза №11	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5
25.	Электродный щиток с уплотнительным кольцом длинный	для сварочного оборудования Ketppi	шт	1 на рабочее место	5

Директор ГБПОУ ВО КПК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

26.	Углошлифовальная машина	круг 125 мм, Мощность 800Вт	шт	1 на рабочее место	5
27.	Щиток для работы с УШМ		шт	1 на рабочее место	5
28.	УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3.		шт	1 на рабочее место	5
29.	Металлическая щетка ручная (узкая)		шт	1 на рабочее место	5
30.	Круг отрезной	<u>125x2x22, под УШМ</u>	шт	6 на рабочее место	30
31.	Круг шлифовальный	<u>125x6x22, под УШМ</u>	шт	2 на рабочее место	10
32.	Лепестковый шлифовальный диск	диск 125x22 под УШМ	шт	2 на рабочее место	10
33.	Чашеобразная стальная щетка для УШМ 125x22	Щетка FIT для УШМ "чашка" используется в качестве насадки для угловой шлифовальной машины при зачистке поверхностей от лакокрасочных покрытий, ржавчины, окалины и различных загрязнений. Изготовлена из стальной волнистой проволоки с латунным покрытием. С гайкой М14. Характеристики: • Материал: сталь, витая проволока.	шт	1 на рабочее место	5

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

34.	Тарелкообразная стальная щетка для УШМ 125x22	<u>Щетка зачистная Дисковая витая 125x22мм</u>	шт	1 на рабочее место	5
35.	Молоток-шлакоотделитель	С одной стороны молотка - зубило, со второй - острое жало для удаления шлака в корне шва непосредственно.	шт	1 на рабочее место	5
36.	Молоток слесарный 500гр.	<u>Молоток MATRIX 10230 слесарный 400г квадратный боек деревянная рукоятка</u>	шт	1 на рабочее место	5
37.	Зубило слесарное 200мм (стальное)	Зубило 22x200 мм	шт	1 на рабочее место	5
38.	Пассатижи	Тип инструмента пассатижи Материал сталь CS Рукоятки, накладки двухкомпонентные Длина 180 мм	шт	1 на рабочее место	5
39.	Очки защитные прозрачные (на подоби ХАММЕР РОСОМЗ)	Для шлифовальных, сверлильных, фрезеровальных, токарных, монтажных, слесарных и других работ, связанных с холодной обработкой металлов, пластмасс, дерева и прочих материалов	шт	1 на рабочее место	5
40.	Беруши	http://center-kt.ru/hygiene-products/kleenguard/berushi/67221?tracking=yamarket&frommarket=&ymclid=107562166480924944300003	шт	5	75
41.	Линейка металлическая 300мм	Линейка изготовлена из высококачественной нержавеющей стали. Легко читаемая шкала нанесена методом тиснения. Длина: 300 мм.	шт	1 на рабочее место	5
42.	Чертилка	http://www.25stankov.ru/chertilka-stubai-150-mm/?utm_source=yandexmarket&utm_campaign=%25D0%25AF%25D0%25BD%25D0%25B4%25D0%25B5%25D0%25	шт	1 на рабочее место	5

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

		BA%25D1%2581%2520%25D0%259C%25D0%25B0%25D1%2580%25D0%25BA%25D0%25B5%25D1%2582&frommarket=&ymclid=107563045897113189200001			
43.	Карандаш графитовый HB		шт	1 на рабочее место	5
44.	Штангенциркуль 250мм с глубиномером	Штангенциркуль 300мм, цена деления 0.02мм, металлический, хромированный, с глубиномером	шт	1 на рабочее место	5
45.	Набор маркеров по металлу 4 цвета	Перманентные маркеры применяются для письма на различных типах поверхностей: бумаге, пластике, стекле, фарфоре, дереве, металле, флипчарте.	шт	1 на рабочее место	5
46.	Клещи зажимные (4104250)	Применяются при сварочных работах для поддержки и закрепления круглых деталей. Износостойкие захватные губки с крупной насечкой обеспечивают крепкий захжим.	шт	4 на рабочее место	20
47.	Магнитная телескопическая ручка	Ручка применяется для извлечения различного крепежа и других мелких деталей, содержащих в своем составе железо, находящихся в труднодоступном месте или на глубине, куда обычный доступ не возможен.	шт	1 на рабочее место	5
48.	Блокнот А5	Тип: блокнот Формат листов: А5 Количество листов: 80 шт. Вид линовки: клетка	шт	1 на рабочее место	5
49.	Набор насадок по металлу	<u>Набор точильных камней MIGHTY SEVEN QB-9213 используется совместно с дрелями, прямыми шлифмашинами, пневматическими бормашинами. Предназначен для бережного шлифования и зачистки различных материалов. В набор входят насадки, предоставляющие возможность обработки поверхностей</u>	шт	1 на рабочее место	5

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

		<u>различного профиля. Все фрезы изготовлены из высококачественного абразива.</u>			
50.	Магнитные угольники 100x100	Угольник магнитный Foxweld SHIFT-6 - это устройство для точного выставления углов при сварочных работах. Приспособление дает возможность выполнять сварку одному рабочему, так как выставление элементов производится до начала сварочных работ. Также можно эксплуатировать при резке, чтобы предотвратить падение частей.	шт	4 на рабочее место	20
51.	Маска сварочная - хамелеон (запасной светофильтр)	3М™ Speedglas™ 9100 Сварной экран с 9100XX сварочным фильтром и без SideWindows. Классификация: 1/1/1/2 Темное состояние: Тень 5,8,9-13 (переменная) Состояние бездействия : Тень 5 Состояние света: Тень 3 Время переключения, светло-темное: 0,1 мс Задержка (время переключения темно- свет): настраивается пользователем 40-1300 мсек. Область просмотра: 73 x 107 мм. Срок службы батареи: 2000 часов. Совокупность солнечных батарей: нет. Соответствует EN379.	шт	1 на рабочее место	5
52.	Респиратор	Защита от сварочных аэрозолей и дымов, органических паров и озона. Предназначен для ношения под сварочным щитком. Снабжен регулируемыми резинками	шт	6 на рабочее место	30

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев

Приложение 2

к Положению об аккредитации центров проведения демонстрационного экзамена

		оголовья повышенной прочности спецпропитка наружного слоя повышает устойчивость к возгоранию.			
53.	Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны)	Комплектация: куртка, брюки	шт	1 на рабочее место	5
54.	Обувь сварочная	Ботинки кожаные с защитным клапаном для сварочных работ. Высота 19 см, верх выполнен из натур. кожи (юфти). Защитный клапан для предотвращения попадания окалины и брызг металла. Усовершенствованная форма мягкого канта из спилка велюр, подкладка- материал «типика», металл. петли и блочки для шнурования. Подошва из ПУ-Нитрил – МБС, КЦС.	пара	1 на рабочее место	5
55.	Краги сварщика для MMA и MIG/MAG	Изготовлены из высококачественной коровьей кожи. Хорошо подходят к условиям повышенных механических нагрузок. Прошиты кевларовой нитью. Ладонь с усиленной защитой.	пара	2 на рабочее место	10
56.	Перчатки сварщика для TIG (рекоменд. Кевлар)	Сварочные перчатки TIG из мягкой свиной кожи с кожаными манжетами в 13 см длиной и усиленным большим пальцем для хорошего захвата.	шт	2 на рабочее место	10

Директор ГБПОУ ВО КПГК



Н.М. Карев